(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. Juli 2004 (15.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/058604 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: B65G 17/26, 47/84, B65B 35/24, B65G 15/44

PCT/EP2003/014699 (21) Internationales Aktenzeichen:

(22) Internationales Anmeldedatum:

20. Dezember 2003 (20.12.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

102 61 707.4 103 57 227.9 30. Dezember 2002 (30.12.2002) DE DE

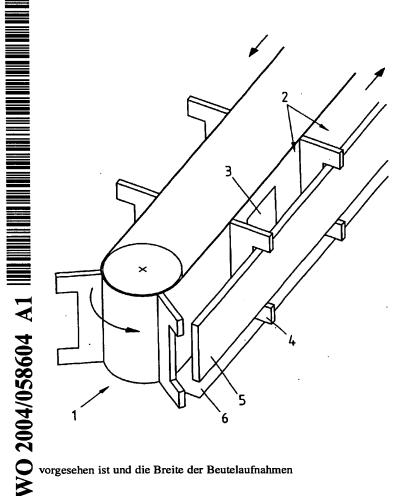
8. Dezember 2003 (08.12.2003)

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): HENSEN PACKAGING CONCEPT GMBH [DE/DE]; Max-Planck-Strasse 100, 27283 Verden (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HEIMSOTH, Andreas [DE/DE]; Nordkampen 39, 29664 Walsrode (DE).
- (74) Anwalt: COHAUSZ & FLORACK; Bleichstrasse 14, 40211 Düsseldorf (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR CONTINUOUSLY DELIVERING BAGS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR KONTINUIERLICHEN ABGABE VON BEUTELN



vorgesehen ist und die Breite der Beutelaufnahmen

(57) Abstract: The invention relates to a device for continuously delivering bags, comprising at least one bag transferring device and at least one linear conveyor, whereby the bag transferring device transfers the bags to at least one linear conveyor. The aim of the invention is to provide a device for delivering bags, which ensures a continuous subsequent processing of the bags at a high rate and with a high degree of reliability. To this end, the invention provides that a continuously operating linear conveyor (1, 7) is provided with bag holding fixtures (2), and the width of the bag holding fixtures, in the direction of conveyance, is greater than the width of the bags (3) to be held. This enables the linear conveyor (1, 7) to avoid having to be stopped during the delivery of the bags (3) by the bag transferring device (8), and a continuous delivery of the bags (2) to a next bag handling device can be ensured.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur kontinuierlichen Abgabe von Beuteln mit mindestens einer Beutelübergabevorrichtung und mindestens einem Lineartransport, wobei die Beutelübergabevorrichtung die Beutel an mindestens einen Lineartransport übergibt. Die Aufgabe eine Vorrichtung zur Abgabe der Beutel zur Verfügung zu stellen, welche eine kontinuierliche Weiterverarbeitung der Beutel mit hoher Frequenz und hoher Zuverlässigkeit gewährleistet, wird erfindungsgemäß dadurch dass ein kontinuierlich arbeitender gelöst. Lineartransport (1, 7) mit Beutelaufnahmen (2)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,

PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.